

MASTERTOP® 201

Сухая смесь для упрочнения поверхности бетонных полов с особыми требованиями по антистатичности и электропроводности.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MASTERTOP® 201 – готовая к употреблению сухая смесь на основе гидравлического вяжущего вещества, с высоким содержанием специально подобранных металлических наполнителей, и специально разработанных электропроводящих компонентов, предназначенная для повышения прочности бетонных поверхностей электропроводящих полов. Обладает высокой износостойкостью, стойкостью к воздействию искр и обеспечивает антистатичность. Цвет: черный.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Предприятия по производству боеприпасов и взрывчатых веществ
- Предприятия лакокрасочной промышленности
- Газовые заводы
- Автозаправочные станции
- Предприятия электронной промышленности и высоких технологий
- Лаборатории

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к воздействию искр и антистатичность
- Превосходная стойкость к ударам
- Высокая износостойкость
- Прочность и долговечность рабочей поверхности
- Хорошая сопротивляемость проникновению воды, масла, грязи
- Легкость уборки и низкие эксплуатационные расходы

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Места, где могут присутствовать взрывоопасные легковоспламеняющиеся вещества или газы
- Места, где недопустимо накопление статического электричества (статические разряды или механические искры могут быть причиной взрыва или пожара)

УПАКОВКА

Материал MASTERTOP® 201 упакован во влагонепроницаемые мешки по 25 кг.

РАСХОД

Расход смеси зависит от нагрузки на пол и составляет _____ для: средней и большой нагрузки 7 - 9 кг/м²

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала MASTERTOP® 201 - 18 месяцев в закрытой неповрежденной упаковке.

Хранить в сухом помещении, не подвергая воздействию низких температур. Не используйте смесь из поврежденных мешков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Предел прочности на сжатие через 28 суток	80 МПа
Модуль упругости через 28 суток	28 000 МПа
Износостойкость (Беме)	4,8 г/см ³
Стойкость к ударам (ЛА) после 2 000 циклов	макс. потеря в весе 30%
Химическая стойкость	от средней до низкой
Электрическое сопротивление	
По толщине (поперечно)	< 250 000 Ом
По поверхности	< 25 000 Ом
Усредненное сопротивление, измеренное Омметром типа MEGGER, через 90 суток	13 200 Ом
Обработка средством по последующему уходу	требуется

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

1) Прокладка электрической схемы - должна быть завершена до укладки бетона

Внимание: Необходимо установить электрические соединения для всех металлических проводников, стальных балок, стальной арматуры, электрических схем и других конструкций, которые должны быть надежно заземлены. Во многих зданиях основание и земля соединены с помощью тяжелых медных кабелей. Очень важно выполнить надежный контур заземления для дальнейшего устройства токопроводящих полов MASTERTOP® 201.

а) **ЗАЗЕМЛЯЮЩИЕ СТЕРЖНИ** (или кабель) (медные или латунные диаметром 10 - 13 мм) на расстоянии 6,09 м друг от друга (на 6,09 м² – 1 стержень)

б) заземляющие стержни должны быть соединены между собой медной или латунной проволокой

в) хорошее соединение со стальной арматурой (с помощью сварки, пайки или проводки)

2) Требования к бетонной смеси

Следует использовать бетонную смесь, осадка конуса которой составляет не менее 8 см, вовлечение воздуха - не более 3 %.

Примечание:

Полы, предназначенные для движения тяжелого транспорта, следует изготавливать из бетона класса не менее B22,5 (M300). Важное значение при выборе бетона имеет также толщина пола, тип и количество применяемой арматуры.

Для снижения вероятности появления усадочных трещин рекомендуется применять добавки для бетона Glenium®, уменьшающие содержание воды в бетоне. Нельзя использовать хлористый кальций.

3) Укладка, уплотнение и затирка бетона

Бетон укладывается так, чтобы была достигнута отметка чистового пола (0.000). Концы заземляющих стержней должны находиться на уровне укладываемого бетона, но бетон не должен закрывать их. Для укладки бетона можно использовать глубинный вибратор или виброрейку для уплотнения бетона. Уплотнение виброрейкой производится по заранее выставленным по нивелиру направляющим. После уплотнения бетона направляющие могут быть оставлены в бетоне или извлечены. Выравнивание бетона после извлечения направляющих рекомендуется производить ребром деревянной доски толщиной 2 – 3 см и длиной 2 – 3 метра.

Затирка может производиться, как только бетон начнет выдерживать вес диска затирочной машины. Затирку следует производить в первую очередь по краям и в местах около колонн. Перед затиркой удалите излишки воды с поверхности бетона, например, с помощью резинового шланга или шпателя, протаскиваемого по поверхности бетона. Бетон, примыкающий к конструкциям, колоннам, ямам, дверным проемам и стенам, должен быть обработан в первую очередь, так как в этих местах он быстрее твердеет.

4) Первое нанесение смеси MASTERTOP® 201

Укрепите технологические (рабочие) швы. Нанесите 70% расчетного количества сухой смеси на поверхность при помощи специального дозатора или вручную. Старайтесь достигнуть равномерной толщины слоя. Не разбрасывайте и не разравнивайте смесь лопатой! В первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов конструкций, так как эти участки в первую очередь теряют влагу. В труднодоступных местах не следует пользоваться тележкой при нанесении сухой

смеси – в этом случае сухая смесь высыпается из мешка непосредственно на пол и затем распределяется по поверхности при помощи ручного деревянного инструмента.

5) Первая затирка MASTERTOP® 201

Затирку начинайте с помощью ручного деревянного инструмента или затирочной машины с диском, около стен, колонн, дверных проемов и т.п. Затирку на затирочной машине необходимо производить, как только смесь впитает влагу из бетона (это будет видно по потемнению поверхности сухой смеси). При работе затирочными машинами нужно стараться, как можно меньше переступать и пытаться обработать как можно большую площадь, стоя на одном месте. При проведении затирочных работ рекомендуется, как можно меньше ходить по свежесозданному участку. Работникам при этом следует стараться перемещаться по краям нового пола и использовать деревянные щиты, обитые снизу любым мягким материалом (например, поролоном). Машинистам затирочных машин возникшие от хождения по свежесозданному полу следы немедленно ликвидировать дополнительным проходом затирочной машины.

6) Второе нанесение смеси MASTERTOP® 201

После завершения первой затирки следует немедленно нанести оставшуюся часть (30%) смеси, чтобы она успела пропитаться водой. При этом следует отступать от стен и краев засыпаемой карты по 10 см. Если участок, на который нанесена сухая смесь, самостоятельно не пропитался водой, допускается его дополнительное увлажнение.

7) Вторая затирка MASTERTOP® 201

После того как смесь пропитается влагой, (что будет видно по потемнению поверхности) сразу же приступайте ко второй затирке машиной с дисками.

8) Дополнительная затирка

Поверхность может быть дополнительно затерта при помощи третьей и четвертой затирок, если после первых двух еще не произошло качественного втирания сухой смеси в поверхность бетона (если позволяет время и свойства бетонной смеси).

9) Первое выглаживание

Когда поверхность бетона станет тверже и утратит часть своего блеска можно приступить к выглаживанию затирочной машиной с лопастями

(«вертолетами»). Лопасты должны быть установлены с минимальным углом наклона, но при этом не должны «зарываться» в поверхность бетона.

10) Второе выглаживание

Когда поверхность подсохнет ее надо снова загладить. Угол наклона лопастей на этой стадии можно немного увеличить.

В дальнейшем, когда поверхность «стянется» ее надо снова загладить, лопасти затирочной машины на этой стадии можно немного приподнять.

Примечание: при высокой температуре, а также на ветру выглаживание нужно проводить без промедления. Эти условия способствуют испарению влаги, и любые задержки с завершающей обработкой могут быть причиной брака.

11) Третье выглаживание

Проводятся в зависимости от требуемого качества поверхности. Критерий – поверхность должна быть ровной и иметь зеркальный блеск. С каждым последующим выглаживанием угол наклона лопастей следует увеличивать, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать.

12) Нанесение средства по последующему уходу

Сразу же после того, как бетон набрал достаточную прочность, нанесите на поверхность средство по последующему уходу MASTERKURE® 620.

13) Защита поверхности

После высыхания средства по уходу желательно поверхность бетона изолировать от окружающей среды (укрыть) на 5...7 суток. Это позволяет избежать загрязнений, изменения цвета или физических повреждений упрочненной поверхности.

14) Очистка инструментов

Тщательно промойте рабочие инструменты

водой до того, как цементный материал отвердеет на лопастях затирочной машины.

15) Нарезка и заполнение швов

Нарезайте температурно-усадочные швы после того, как бетон наберет достаточную прочность – ориентировочно через 24 – 36 часов после окончания работ.

Для заполнения швов рекомендуется использовать герметик MASTERFLEX® 474 (перед применением ознакомьтесь с техническим описанием данного материала).

Меры предосторожности

Продукт содержит цемент, вызывающий раздражение. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание:

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Сотрудник, использующий материал, обязан проверить пригодность и возможность его применения для предусмотренных целей. При особых требованиях следует обратиться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы».

Продукция сертифицирована.

Высокопрофессиональные специалисты консультируют клиентов в выборе необходимых материалов и правильности их применения. Дополнительно разрабатываем технические предложения для решения проблем заказчика, организуем обучение заказчиков технологиям применения материалов.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6410

Факс: +7 495 225 64 11

E-mail: stroysist@basf.com

www.stroysist.ru

Ноябрь 2008 года